KT

Осушители для низкой температуры воздуха

Производительность осушения:

45 – 101 л/сут

при t=15°C/60% отн. вл.

Промышленные осушители KT специально сконструированы для использования в помещениях с низкой температурой воздуха (от 1 до 18°C).
Осушители снабжены системой оттайки горячим газом.
Осушители не требуют сложного монтажа и обслуживания, могут эксплуатироваться как с подключением к системе воздуховодов, так и без подключения. Перед испарителем установлен воздушный фильтр.
Все осушители заправлены хладагентом и проходят полную проверку работоспособности перед отгрузкой с завода.

КОРПУС
Осушители собраны на прочной раме и снабжены быстросъемными панелями. Панели отштампованы из высококачественной оцинкованной стали, покрытой для повышения коррозионной стойкости порошковой краской.

ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР
В холодильный контур входят компрессор, испаритель, конденсатор, фильтр-осушитель, ТРВ, реле высокого и низкого давления, отделитель жидкости на линии всасывания, соленоидный клапан системы оттайки горячим газом.

КОМПРЕССОР
В осушителях используется герметичный компрессор, на линиях всасывания и нагнетания смонтированы сервисные порты.
Компрессор снабжен подогревателем картера, установлен на резиновых антивибрационных втулках.

ИСПАРИТЕЛЬ И КОНДЕНСАТОР
Испаритель и конденсатор представляют собой медно-алюминиевые теплообменники. Под испарителем расположен подогреваемый поддон из нержавеющей стали для сбора конденсата. Перед испарителем установлен моющийся воздушный фильтр.

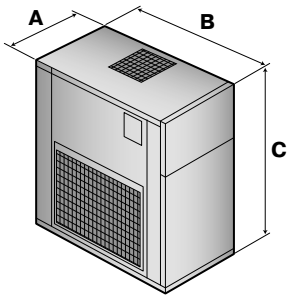
ВЕНТИЛЯТОР
Центробежный вентилятор с непосредственным приводом снабжен трехскоростным электродвигателем с ручным переключением скоростей.

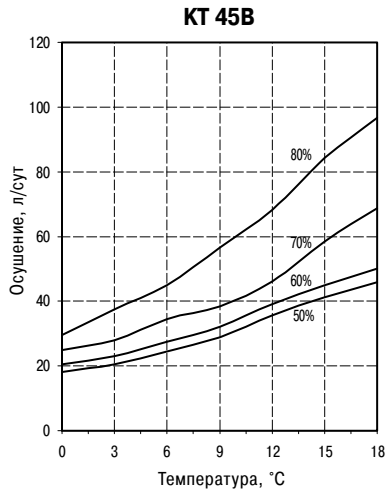
СИЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК
Содержит выключатель, предохранители для компрессора, вентилятора и внешних цепей, реле компрессора и вентилятора, клеммы для подключения внешнего гигростата.

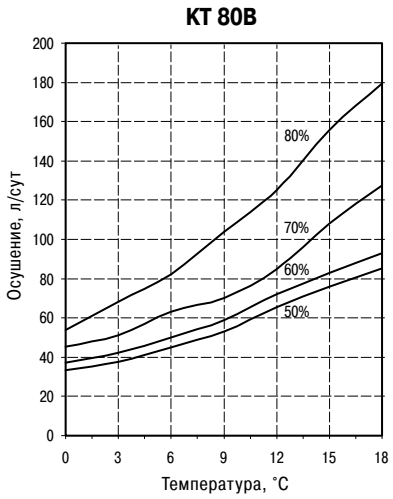
МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
Блок автоматически поддерживает требуемый уровень влажности по сигналам встроенного или выносного гигростата.
Блок управляет запуском и остановкой компрессора, циклами размораживания испарителя и выдает аварийные сигналы.
На панели светодиодных индикаторов отображаются наличие напряжения питания, режим осушения, режим размораживания или аварийные сигналы.

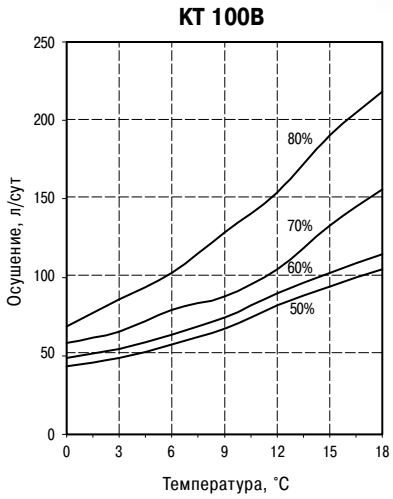
ОПЦИИ
- Встроенный механический гигростат.
- Выносной механический гигростат.
- Выносной электронный гигростат.
- Высоконапорный вентилятор (200 Па).
- Патрубок с фильтром для подключения воздуховода на заборе воздуха.
- Корпус из нержавеющей стали.
- Напольные ролики.

Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)
KT 45B	700	570	850
KT 80B	635	1004	1283
KT 100B	635	1004	1283









Технические характеристики

Модель		KT 45B	KT 80B	KT 100B
Производительность осушения при t=15°C/60% отн. вл.	л/сут	45,1	83,1	101,4
Производительность осушения при t=3°C/60% отн. вл.	л/сут	23,1	42,2	52,2
Потребляемая электрическая мощность (номинальная)	кВт	2,5	5,3	6,6
Ток (максимальный)	А	5,9	16,0	17,6
Напряжение электропитания	В/ф	400/3	400/3	400/3
Производительность вентилятора	м³/час	1900	3600	4100
Макс. внешнее статическое давление	Па	50	50	50
Хладагент		R407C	R407C	R407C
Уровень звукового давления (1)	дБ (А)	62	66	67
Рабочий диапазон температуры воздуха	°C	1÷18	1÷18	1÷18
Рабочий диапазон относительной влажности	%	50÷99	50÷99	50÷99
Диаметр дренажного патрубка	дюйм	5/8	1/2	1/2
Вес	кг	112	184	188

(1) На расстоянии 1 м.

KT

Осушители для низкой температуры воздуха

Производительность осушения:

143 – 245 л/сут

при t=15°C/60% отн. вл.

Промышленные осушители KT специально сконструированы для использования в помещениях с низкой температурой воздуха (от 1 до 18°C).
Осушители снабжены системой оттайки горячим газом.
Осушители не требуют сложного монтажа и обслуживания, могут эксплуатироваться как с подключением к системе воздуховодов, так и без подключения. Перед испарителем установлен воздушный фильтр.
Все осушители заправлены хладагентом и проходят полную проверку работоспособности перед отгрузкой с завода.

КОРПУС

Осушители собраны на прочной раме и снабжены быстросъемными панелями. Панели отштампованы из высококачественной оцинкованной стали, покрытой для повышения коррозионной стойкости порошковой краской.

ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР

В холодильный контур входят компрессор, испаритель, конденсатор, фильтр-осушитель, ТРВ, реле высокого и низкого давления, отделитель жидкости на линии всасывания, соленоидный клапан системы оттайки горячим газом.

КОМПРЕССОР

В осушителях используется герметичный компрессор, на линиях всасывания и нагнетания смонтированы сервисные порты.
Компрессор снабжен подогревателем картера, установлен на резиновых антивибрационных втулках.

ИСПАРИТЕЛЬ И КОНДЕНСАТОР

Испаритель и конденсатор представляют собой медно-алюминиевые теплообменники. Под испарителем расположен подогреваемый поддон из нержавеющей стали для сбора конденсата. Перед испарителем установлен моющийся воздушный фильтр.

ВЕНТИЛЯТОР

Центробежный вентилятор с непосредственным приводом снабжен трехскоростным электродвигателем с ручным переключением скоростей.

СИЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК

Содержит выключатель, предохранители для компрессора, вентилятора и внешних цепей, реле компрессора и вентилятора, клеммы для подключения внешнего гигростата.

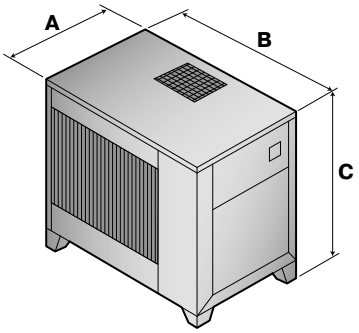
МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

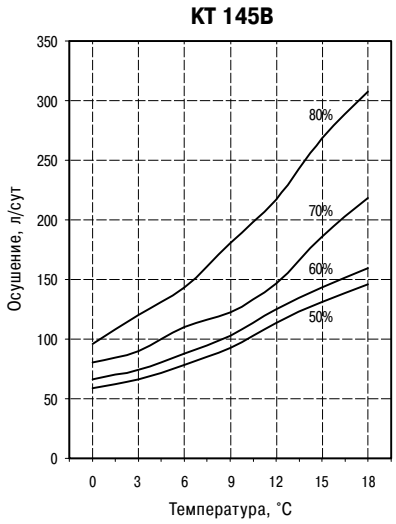
Блок автоматически поддерживает требуемый уровень влажности по сигналам встроенного или выносного гигростата.
Блок управляет запуском и остановкой компрессора, циклами размораживания испарителя и выдает аварийные сигналы.
На панели светодиодных индикаторов отображаются наличие напряжения питания, режим осушения, режим размораживания или аварийные сигналы.

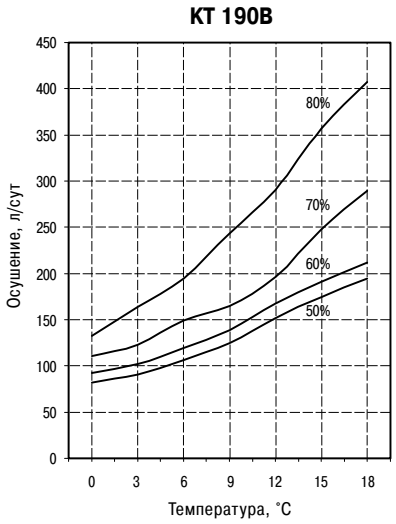
ОПЦИИ

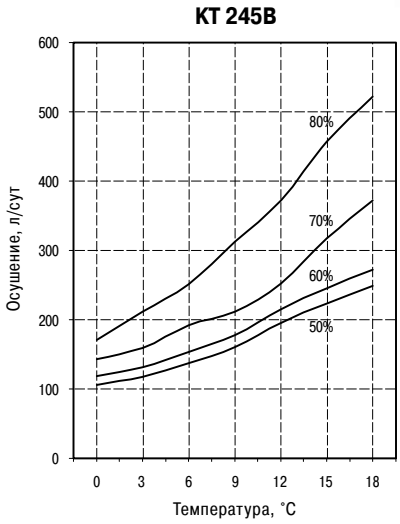
- Встроенный гигростат.
- Выносной канальный гигростат.
- Выносной комнатный гигростат.
- Высоконапорный вентилятор (200 Па).
- Дренажный насос.
- Патрубок с фильтром для подключения воздуховода на заборе воздуха.
- Корпус из нержавеющей стали.
- Напольные ролики.

Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)
KT 145B	1010	1630	1410
KT 190B	1010	1630	1410
KT 245B	1010	1630	1410









Технические характеристики

Модель		KT 145B	KT 190B	KT 245B
Производительность осушения при t=15°C/60% отн. вл.	л/сут	143,2	191,0	245,1
Производительность осушения при t=3°C/60% отн. вл.	л/сут	74,4	102,1	131,5
Потребляемая электрическая мощность (номинальная)	кВт	6,6	8,4	11,1
Ток (максимальный)	А	17,5	20,3	26,1
Напряжение электропитания	В/ф	400/3	400/3	400/3
Производительность вентилятора	$м^3$/час	5150	6850	8200
Макс. внешнее статическое давление	Па	50	50	50
Хладагент	Па	R407C	R407C	R407C
Уровень звукового давления (1)	дБ (А)	72	73	74
Рабочий диапазон температуры воздуха	°C	1÷18	1÷18	1÷18
Рабочий диапазон относительной влажности	%	50÷99	50÷99	50÷99
Диаметр дренажного патрубка	дюйм	$^1/_2$	$^1/_2$	$^1/_2$
Вес	кг	398	424	451

(1) На расстоянии 1 м.

KTT

Осушители для низкой температуры воздуха

Производительность осушения:

45 – 101 л/сут

при t=15°C/60% отн. вл.

Промышленные осушители KTT специально сконструированы для использования в помещениях с низкой температурой воздуха (от 1 до 18°C).
Осушители KTT снабжены дополнительным внешним конденсатором, что позволяет им в процессе осушения поддерживать заданную температуру воздуха. При повышении температуры осушитель переключается с внутреннего конденсатора на внешний и начинает работать в режиме охлаждения.
Осушители снабжены системой оттайки горячим газом.
Осушители не требуют сложного монтажа и обслуживания, могут эксплуатироваться как с подключением к системе воздуховодов, так и без подключения. Перед испарителем установлен воздушный фильтр.
Все осушители заправлены хладагентом и проходят полную проверку работоспособности перед отгрузкой с завода.

КОРПУС
Осушители собраны на прочной раме и снабжены быстросъемными панелями. Панели отштампованы из высококачественной оцинкованной стали, покрытой для повышения коррозионной стойкости порошковой краской.

ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР
В холодильный контур входят компрессор, испаритель, конденсатор, фильтр-осушитель, ТРВ, реле высокого и низкого давления, отделитель жидкости на линии всасывания, соленоидный клапан системы оттайки горячим газом.

КОМПРЕССОР
В осушителях используется герметичный компрессор, на линиях всасывания и нагнетания смонтированы сервисные порты.
Компрессор снабжен подогревателем картера, установлен на резиновых антивибрационных втулках.

ИСПАРИТЕЛЬ И КОНДЕНСАТОР
Испаритель и конденсатор представляют собой медно-алюминиевые теплообменники. Под испарителем расположен подогреваемый поддон из нержавеющей стали для сбора конденсата. Перед испарителем установлен моющийся воздушный фильтр.

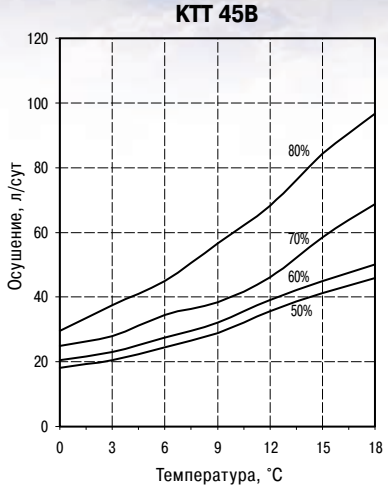
ВНЕШНИЙ КОНДЕНСАТОР
Внешний конденсатор представляет собой медно-алюминиевый теплообменник. Осевой вентилятор с непосредственным приводом снабжен защитным термоконтактом и регулятором скорости для работы при низких температурах окружающей среды.

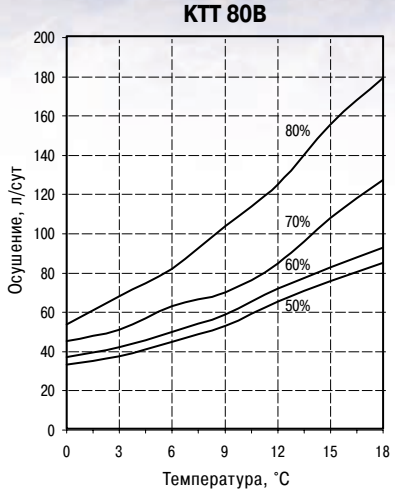
ВЕНТИЛЯТОР
Центробежный вентилятор с непосредственным приводом снабжен трехскоростным электродвигателем с ручным переключением скоростей.

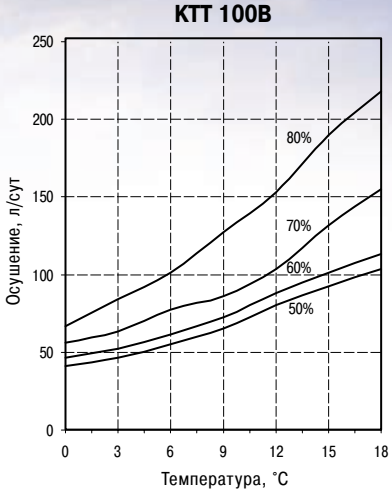
СИЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК
Содержит выключатель, предохранители для компрессора, вентилятора и внешних цепей, реле компрессора и вентилятора, клеммы для подключения внешнего гигростата.

МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
Блок автоматически поддерживает требуемый уровень влажности по сигналам встроенного или выносного гигротермостата.
Блок управляет запуском и остановкой компрессора, циклами размораживания испарителя и выдает аварийные сигналы.
На панели светодиодных индикаторов отображаются наличие напряжения питания, режим осушения, режим размораживания или аварийные сигналы.

ОПЦИИ
- Выносной механический гигротермостат.
- Выносной электронный гигротермостат.
- Высоконапорный вентилятор (200 Па).
- Патрубок с фильтром для подключения воздуховода на заборе воздуха.
- Корпус из нержавеющей стали.





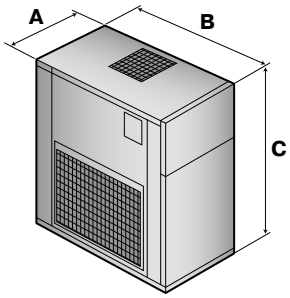


Технические характеристики

Модель		KTT 45B	KTT 80B	KTT 100B
Производительность осушения при t=15°C/60% отн. вл.	л/сут	45,1	83,1	101,4
Производительность осушения при t=3°C/60% отн. вл.	л/сут	23,1	42,2	52,2
Холодопроизводительность (1)	кВт	5,5	10,1	12,4
Потребляемая электрическая мощность (номинальная)	кВт	2,3	6,0	7,0
Ток (максимальный)	А	7,5	18,0	19,0
Напряжение электропитания	В/ф	400/3	400/3	400/3
Производительность вентилятора	$м^3$/час	1900	3600	4100
Макс. внешнее статическое давление	Па	50	50	50
Хладагент		R407C	R407C	R407C
Уровень звукового давления (2)	дБ (А)	62	66	67
Рабочий диапазон температуры воздуха	°C	1÷18	1÷18	1÷18
Рабочий диапазон относительной влажности	%	50÷99	50÷99	50÷99
Диаметр дренажного патрубка	дюйм	$^5/_8$	$^1/_2$	$^1/_2$
Вес	кг	112	184	220

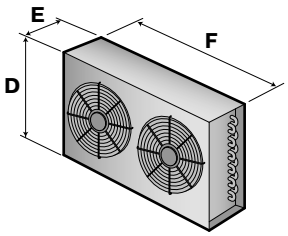
(1) При температуре наружного воздуха 35°C.
(2) На расстоянии 1 м.

Осушитель	A (мм)	B (мм)	C (мм)
KTT 45B	700	570	850
KTT 80B	635	1004	1283
KTT 100B	635	1004	1283



Осушитель

Конденсатор	D (мм)	E (мм)	F (мм)
KTT 45B	510	400	757
KTT 80B	610	480	1292
KTT 100B	610	480	1292



Конденсатор

KTT

Осушители для низкой температуры воздуха

Производительность осушения:

143 – 245 л/сут

при t=15°C/60% отн. вл.

Промышленные осушители KTT специально сконструированы для использования в помещениях с низкой температурой воздуха (от 1 до 18°C).
Осушители KTT снабжены дополнительным внешним конденсатором, что позволяет им в процессе осушения поддерживать заданную температуру воздуха. При повышении температуры осушитель переключается с внутреннего конденсатора на внешний и начинает работать в режиме охлаждения.
Осушители снабжены системой оттайки горячим газом.
Осушители не требуют сложного монтажа и обслуживания, могут эксплуатироваться как с подключением к системе воздуховодов, так и без подключения. Перед испарителем установлен воздушный фильтр.
Все осушители заправлены хладагентом и проходят полную проверку работоспособности перед отгрузкой с завода.

КОРПУС

Осушители собраны на прочной раме и снабжены быстросъемными панелями. Панели отштампованы из высококачественной оцинкованной стали, покрытой для повышения коррозионной стойкости порошковой краской.

ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР

В холодильный контур входят компрессор, испаритель, конденсатор, фильтр-осушитель, ТРВ, реле высокого и низкого давления, отделитель жидкости на линии всасывания, соленоидный клапан системы оттайки горячим газом.

КОМПРЕССОР

В осушителях используется герметичный компрессор, на линиях всасывания и нагнетания смонтированы сервисные порты.
Компрессор снабжен подогревателем картера, установлен на резиновых антивибрационных втулках.

ИСПАРИТЕЛЬ И КОНДЕНСАТОР

Испаритель и конденсатор представляют собой медно-алюминиевые теплообменники. Под испарителем расположен подогреваемый поддон из нержавеющей стали для сбора конденсата. Перед испарителем установлен моющийся воздушный фильтр.

ВНЕШНИЙ КОНДЕНСАТОР

Внешний конденсатор представляет собой медно-алюминиевый теплообменник. Осевой вентилятор с непосредственнымприводомснабжензащитнымтермоконтактомирегуляторомскоростидляработыпринизкихтемпературахокружающей среды.

ВЕНТИЛЯТОР

Центробежный вентилятор с непосредственным приводом снабжен трехскоростным электродвигателем с ручным переключением скоростей.

СИЛОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК

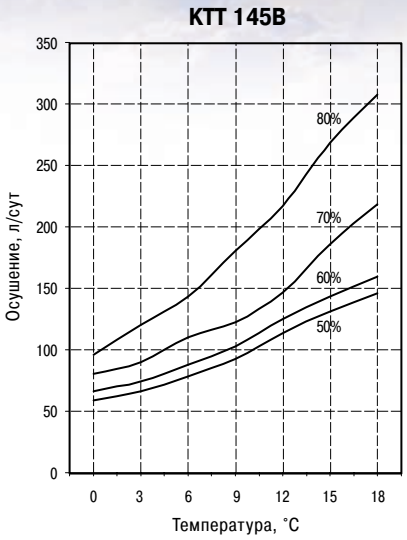
Содержит выключатель, предохранители для компрессора, вентилятора и внешних цепей, реле компрессора и вентилятора, клеммы для подключения внешнего гигростата.

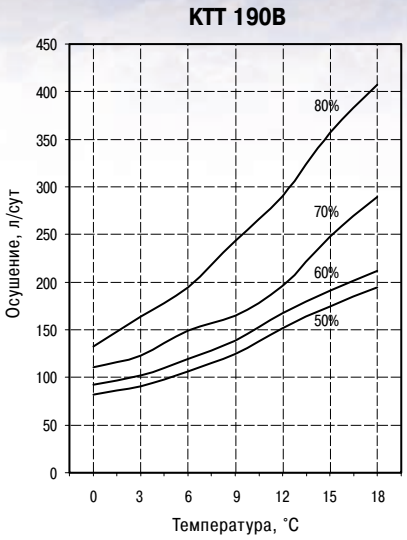
МИКРОПРОЦЕССОРНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

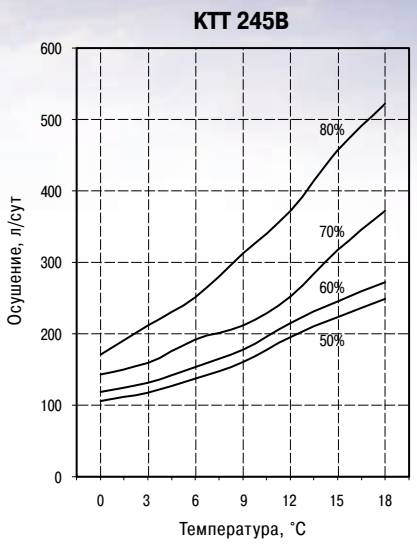
Блок автоматически поддерживает требуемый уровень влажности по сигналам встроенного или выносного гигротермостата.
Блок управляет запуском и остановкой компрессора, циклами размораживания испарителя и выдает аварийные сигналы.
На панели светодиодных индикаторов отображаются наличие напряжения питания, режим осушения, режим размораживания или аварийные сигналы.

ОПЦИИ

- Выносной механический гигротермостат.
- Выносной электронный гигротермостат.
- Высоконапорный вентилятор (200 Па).
- Патрубок с фильтром для подключения воздуховода на заборе воздуха.
- Корпус из нержавеющей стали.
- Дренажный насос.
- Горизонтальная подача воздуха.





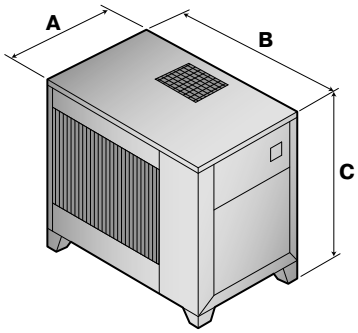


Технические характеристики

Модель		KTT 145B	KTT 190B	KTT 245B
Производительность осушения при t=15°C/60% отн. вл.	л/сут	143,2	191,0	245,1
Производительность осушения при t=3°C/60% отн. вл.	л/сут	74,4	102,1	131,5
Холодопроизводительность (1)	кВт	17,4	23,2	29,9
Потребляемая электрическая мощность (номинальная)	кВт	6,6	8,4	11,1
Ток (максимальный)	А	24,3	27,1	32,9
Напряжение электропитания	В/ф	400/3	400/3	400/3
Производительность вентилятора	$м^3$/час	5150	6850	8200
Макс. внешнее статическое давление	Па	50	50	50
Хладагент	Па	R407C	R407C	R407C
Уровень звукового давления (2)	дБ (А)	72	73	74
Рабочий диапазон температуры воздуха	°C	1÷18	1÷18	1÷18
Рабочий диапазон относительной влажности	%	50÷99	50÷99	50÷99
Диаметр дренажного патрубка	дюйм	$^1/_2$	$^1/_2$	$^1/_2$

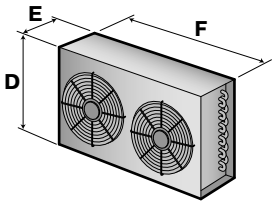
(1) При температуре наружного воздуха 35°C.
(2) На расстоянии 1 м.

Осушитель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес (кг)
KTT 145B	1010	1630	1410	398
KTT 190B	1010	1630	1410	424
KTT 245B	1010	1630	1410	451



Осушитель

Конденсатор	D (мм)	E (мм)	F (мм)	Вес (кг)
KTT 145B	810	480	1292	65
KTT 190B	810	480	1292	65
KTT 245B	1010	480	1292	90



Конденсатор